

## ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марка сетки	Тип переплетения	Количество нитей на 10 см.		Масса на единицу площади, г/м <sup>2</sup>	Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прок-нии, %	Массовая доля Na <sub>2</sub> O, %, не более	Ширина рулона, см.
		основа	уток		основа	уток			
<b>Сетки кремнеземные</b>									
КС-11-ЛА	ложный ажур	32±1	27±1	530±60	1470(150)	980(100)	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-А	ложный ажур	32±1	27±1	610±50	1470(150)	980(100)	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2	ложный ажур	26±1	22±1	470±60	1470(150)	980(100)	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2-А	ложный ажур	26±1	22±1	490±60	1564(160)	1078(110)	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-1,0-ТО	ложный ажур	34+1-0	30+2-0	540±60	490(50)	392(40)	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-1,5-ТО	ложный ажур	27+1-0	25+2-0	620±60	490(50)	392(40)	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2,0-ТО	ложный ажур	25+1-0	23+2-0	560±60	490(50)	392(40)	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
<b>Нити кремнеземные – содержание SiO<sub>2</sub> не менее 94%</b>									
Марка нити	Результатирующая линейная плотность нити, текс	Количество кручений на 1 м.		Направление крутки: S - левое Z - правое		Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	
K11C6 68	68±5	200±20		S		15,0(1,5)		7-12	
K11C6 90	90±7	150±15		S		20,0(2,0)		7-12	
K11C6 136	136±10	130±13		S		29,0(3,0)		7-12	
K11C6 180	180±14	150±15 или 250±25		S		39,0(4,0)		7-12	
K11C6 180 x 2	360±28	20±4 или 100±15		Z		69,0(7,0)		7-12	
K11C6 180 x 3	540±42	20±4 или 100±15		Z		98,0(10,0)		7-12	
K11C6 180 x 5	900±69	20±4 или 100±15		Z		157,0(16,0)		7-12	
K11C6 170 БА	170±20	150±15		S		39,0(4,0)		не более 2	
K11C6 170 x 2 БА	340±40	150±15		Z		69,0(7,0)		не более 2	
K11C6 170 x 3 БА	510±60	150±15		Z		98,0(10,0)		не более 2	
<b>Нити кремнеземные – содержание SiO<sub>2</sub> не менее 98%</b>									
Марка нити	Результатирующая линейная плотность нити, текс	Количество кручений на 1 м.		Направление крутки: S - левое Z - правое		Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	
PS6 136	136±10	130±13		S		29,0(3,0)		7-12	
PS9 136	136±10	130±13		S		25,0(2,5)		7-12	
PS6 180	180±14	150±15		S		39,0(4,0)		7-12	
PS9 180	180±14	150±15		S		29,0(3,0)		7-12	
PS6 180 x 2	360±28	20±4 или 100±15		Z		69,0(7,0)		7-12	
PS6 180 x 3	540±42	20±4 или 100±15		Z		98,0(10,0)		7-12	
PS9 180 x 3	540±42	20±4 или 100±15		Z		88,0(9,0)		7-12	
PS6 180 x 5	900±69	20±4 или 100±15		Z		157,0(16,0)		7-12	
PS6 170 БА	170±20	150±15		S		39,0(4,0)		не более 2	