



От цели - к результату!

Общество с ограниченной ответственностью

«Екатеринбургский завод

ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ»

Юридический адрес предприятия: Российская Федерация, 620024, г. Екатеринбург, Елизаветинское шоссе 39

Фактический адрес: Российская Федерация, 620024, г. Екатеринбург, Елизаветинское шоссе 39

Почтовый адрес: Российская Федерация, 620000, г. Екатеринбург, а/я 3

Сайт: www.ezim.pf, www.e-zim.ru // **E-mail:** info@e-zim.ru

Телефон/факс: +7 343 286-64-81 (многоканальный)

Выписка из технических условий

ТУ 13.20.46-002-12334516-2020

С целью информирования всем заинтересованным лицам предоставляется возможность ознакомления с выпиской из технических условий ТУ 13.20.46-002-12334516-2020 для изучения и принятия решений о приобретении и использовании данных материалов.

НЕГОРЮЧАЯ МЕМБРАНА

ТУ 13.20.46-002-12334516-2020

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящие технические условия распространяются на негорючую мембрану марки НГ-200 (далее – негорючая мембрана или продукция), предназначенную для ветро-гидрозащиты теплоизоляционного слоя в конструкциях скатных кровель и навесных фасадных систем; для производства негорючих рулонных стеклопластиков, используемых в качестве покровного слоя при изоляции трубопроводов, находящихся внутри и вне помещений; для применения в качестве обкладочных и прошивочных материалов при производстве теплоизоляции, огнезащитных изделий и материалов; для тепловой, звуковой и химической изоляции промышленного оборудования, строительных конструкций в качестве покровного материала и иных технических целей.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Негорючая мембрана должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технической документации, утвержденной в установленном порядке, с учетом ГОСТ 12.1.044.

2.2 Основные параметры и характеристики

2.2.1 Негорючая мембрана изготавливается путем пропитки ткани стеклянной негорючим составом с гидрофобизатором.

2.2.2 Негорючая мембрана изготавливается шириной 100, 107, 110, 120, 127, 145 см. Допускаемое отклонение от установленной ширины $\pm 2\%$.

2.2.3 По согласованию с заказчиком ширина негорючей мембраны может быть изменена.

2.2.4 Негорючая мембрана изготавливается с номинальной массой на единицу площади 200 г/м². Допустимое отклонение от номинальной массы на единицу площади $\pm 10\%$ от номинального значения.

Допускается применение других тканей стеклянных, с другой массой на единицу площади не ухудшающих качество продукции.

2.2.5 Физико-механические показатели негорючей мембраны должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Марка	Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н/25мм, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, % не менее
		основа	уток	
НГ-200	210±10	980	785	3,0

2.2.6 Воздухопроницаемость негорючей мембраны не более 80 дм³ / м²с.

2.2.8 Внешний вид негорючей мембраны

2.2.8.1 На негорючей мембране не допускаются следующие пороки:

- дыры;
- прокаты;
- разрушение по фону;
- непропитанные участки;
- масляные пятна площадью более 20 см² - масляные пятна площадью менее 20 см² считают как «условный вырез».

2.2.8.2 Участки негорючей мембраны с недопустимыми пороками считают как «условный вырез» и не учитывают в длине куска. На усмотрение производителя в местах «условных вырезов» могут быть проложены сигналы, выведенные на один из торцов рулона.

На условную длину куска негорючей мембраны 100 м должно быть не более 5 «условных вырезов», суммарная длина которых должна быть не более 1,5 м. Расстояние между «условными вырезами» не нормируется.

Рулоны негорючей мембраны, имеющие прокаты, масляные пятна площадью более 20 см² могут быть разрезаны.

2.2.8.3 На негорючей мембране допускаются следующие пороки:

- следы складок без механических повреждений;
- штрихи намасленного происхождения;

2.2.8.4 Бахрама от уточных нитей должна быть не более 10 мм.

2.2.8.5 На негорючую мембрану может быть нанесен логотип заказчика. Цвет, содержание и место нанесения логотипа должны быть согласованы с заказчиком и указаны в заказе (договоре, контракте).

2.3 Требования к сырью и материалам

2.3.1 В качестве исходного материала при изготовлении негорючей мембраны применяется ткань стеклянная из алюмоборосиликатного стекла типа «Е» полотняного переплетения по [1] или [2].

Допускается применение других тканей стеклянных и негорючих составов с применением гидрофобизаторов, не ухудшающих качество продукции.

2.3.2 Исходные материалы и компоненты для продукции должны соответствовать требованиям нормативных документов и технологической документации на производство продукции.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Негорючую мембрану транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на каждом виде транспорта.

8.2 При транспортировании негорючей мембраны в районы Крайнего Севера особых условий не требуется по ГОСТ 15846.

8.3 Негорючая мембрана должна храниться в упакованном виде в закрытых сухих складских помещениях на стеллажах или поддонах при относительной влажности не более 80 % без ограничения по температуре.

9. УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

9.1 Негорючая мембрана наносится, как правило, механизированным или ручным способом с постоянным, необходимым натяжением, обеспечивающим проектную толщину изоляционного слоя и его сплошность.

9.2 Монтаж негорючей мембраны должен осуществляться организацией, имеющей все обязательные разрешения и допуски на данный вид деятельности, с соблюдением всех действующих технических нормативов, в соответствии с проектной, конструкторской и иной документацией заказчика.

За нарушения, допущенные при монтаже и приведшие к ухудшению состояния (разрушению, деформации и т.д.) материалов, применяемых в качестве изоляции, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

9.3 Необходимо в рамках контрольных мероприятий проверять состояние поверхности изоляции и при обнаружении повреждений незамедлительно устранять обнаруженные дефекты.

9.4 Настоящие рекомендации обязательны к применению.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие негорючей мембраны требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, сохранности упаковки и маркировки, установленных настоящими техническими условиями.

10.2 Гарантийный срок хранения негорючей мембраны составляет – 1 год со дня изготовления.

10.3 По истечении гарантийного срока хранения перед применением негорючую мембрану подвергают испытаниям на соответствие требованиям настоящих технических условий.

10.4 При соответствии требованиям технических условий решение о дальнейшем использовании негорючей мембраны принимает заказчик (потребитель).

Заверенная выписка предоставляется по официальному письменному запросу.

Генеральный директор

С.И.Тынковский