



**Юридический адрес предприятия:** Российская Федерация, 620024, г. Екатеринбург, Елизаветинское шоссе 39

**Фактический адрес:** Российская Федерация, 620024, г. Екатеринбург, Елизаветинское шоссе 39

**Почтовый адрес:** Российская Федерация, 620000, г. Екатеринбург, а/я 3

**Сайт:** www.ezim.pф, www.e-zim.ru /// **E-mail:** info@e-zim.ru

**Телефон/факс:** +7 343 286-64-81 (многоканальный)

**Выписка из технических условий**

**ТУ 2296-024-12334516-2015**

С целью информирования всем заинтересованным лицам предоставляется возможность ознакомления с выпиской из технических условий ТУ 2296-024-12334516-2015 для изучения и принятия решений о приобретении и использовании данных материалов.

**СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ МАРКИ РСТ**

**ТУ 2296-024-12334516-2015**

Настоящие технические условия распространяются на стеклопластик рулонный облегченный марок РСТ-100, РСТ-120, РСТ-200, РСТ-250, РСТ-275, РСТ-300, РСТ-375, РСТ-410, РСТ-415, РСТ-430, РСТ-450, РСТ-500, РСТ-550, РСТ-600, РСТ-650, РСТ-700, РСТ-750, РСТ-800, РСТ-850, РСТ-900, РСТ-950, РСТ-1000 (далее по тексту: стеклопластик РСТ), представляющий собой гибкий листовой материал, предназначенный для применения в качестве покровного слоя при изоляции трубопроводов, находящихся внутри и вне помещений при температуре окружающей среды от минус 40° до плюс 60° С, изготавливаемый из стекловолокнистых нетканых материалов и разреженных стеклотканей, выпускаемых по различным техническим условиям с номинальной массой на единицу площади от 100 до 1000 г/м<sup>2</sup> и полимерного связующего с добавками (пропиточный состав).

Пример расшифровки условного обозначения стеклопластика:

Наименование и марка – РСТ-250, где

Р – рулонный;

С – стеклопластик;

Т – технического назначения.

250 – номинальная масса на единицу площади, г/м<sup>2</sup>.

Виды пропиточного состава имеют следующие условные обозначения:

- лаковые соединения формальдегида с модификаторами карбамида – Л
- карбамидоформальдегидные соединения с модифицированными добавками – К
- феноло-формальдегидные смолы с модификаторами сополимера – Ф
- полиэфирные ненасыщенные смолы – ПН
- пластизоли различных марок – П

\* При производстве стеклопластика РСТ с водоотталкивающими свойствами в скобках добавляется условное обозначение – (В).

Пример условного обозначения при заказе: Стеклопластик рулонный РСТ-250 Л (В)  
ТУ 2296-024-12334516-2015.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Стеклопластик РСТ должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться согласно установленным нормам и правилам.

1.2. При изготовлении стеклопластика РСТ должны применяться разреженные стеклоткани различных марок из разных видов стеклянных волокон:

Примечание: Допускается применение других материалов, не ухудшающих качество продукции.

1.3. Ширина стеклопластика РСТ всех марок определяется шириной применяемого стеклонеполнителя с учетом допусков на его вытяжку при пропитке и сушке.

1.4. Цвет стеклопластика РСТ определяется цветом пропиточного состава. Допускается изменение цветового оттенка, полная потеря цвета и неоднотонность за счет распада красящего вещества на простые химические соединения.

Примечание: Допускается производство стеклопластика РСТ различного цвета, в том числе и без красителя, в этом случае цвет стеклопластика РСТ определяется как молочно-белый оттенок.

1.5. Стеклопластик РСТ не должен иметь непропитанных связующих мест, не иметь посторонних включений. Допускается разнооттеночность, точечные включения и отдельные наплывы пропиточного состава. Не допускается склеивание слоев стеклопластика РСТ в неразматываемый рулон.

Примечание: Допускаются складки, порезы, надрывы, отверстия в начале и в конце рулона на длине до 3,5 м по всей ширине стеклопластика РСТ, а так же дефекты внешнего вида, допускаемые нормативно-технической документацией на применяемые стекловолокнистые материалы.

1.6. Стеклопластик РСТ выпускается с номинальной массой на единицу площади 100, 120, 200, 250, 275, 300, 375, 410, 415, 430, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000 г/м<sup>2</sup>. Допустимое отклонение от номинальной массы на единицу площади  $\pm 30-55\%$  от номинального значения.

По согласованию с заказчиком допускается выпускать рулонный стеклопластик РСТ по индивидуальному заказу с другой массой на единицу площади, при условии соответствия требованиям настоящих Технических условий.

- 1.7. Стеклопластик РСТ с водоотталкивающими свойствами выпускается по требованию заказчика с предварительным согласованием пропиточного состава.
- 1.8. Массовая доля пропиточного состава в стеклопластике РСТ должна быть не менее 5%.
- 1.9. Стеклопластик РСТ изматывается на гильзу, патрон или черенок. В рулоне не допускается более 4-х кусков, длина каждого куска должна быть не менее 10 м. Допускается концы кусков сшивать или склеивать.
- Допускается поставка рулонов стеклопластика РСТ без внутренней гильзы, патрона и черенка.
- 1.10. Рулоны стеклопластика РСТ упаковывают в упаковочную бумагу, полиэтиленовую пленку, полипропиленовый мешок или другой аналогичный упаковочный материал и перевязывают шпагатом, скотчем или другим аналогичным перевязочным материалом.
- Примечание: Допускается поставка стеклопластика РСТ без упаковки. При этом для исключения сползания слоев стеклопластика РСТ рулоны должны быть перевязаны в 2-х местах шпагатом или скотчем или другим аналогичным материалом.
- Масса рулона должна быть не более 50 кг.
- 1.11. На каждый рулон стеклопластика РСТ приклеивают/вкладывают ярлык или ставят штамп с указанием:
- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
  - наименования и марки;
  - номера партии;
  - количества метров в рулоне;
  - даты изготовления.
- 1.12. На каждую партию стеклопластика РСТ выдается паспорт качества с указанием:
- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
  - контактной информации предприятия-изготовителя;
  - наименования и марки;
  - условного обозначения пропиточного состава;
  - обозначения настоящих технических условий;
  - номера партии и даты выпуска;
  - количества рулонов в партии;
  - количества кусков в рулоне;
  - длины рулона;
  - результатов испытаний.

**Примечание:** Допускается применение добавок красителей, пигментов и других материалов, не предусмотренных настоящим ТУ если стеклопластик РСТ полностью удовлетворяет требованиям настоящих технических условий.

## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Стеклопластик РСТ транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта и с предохранением его от механических повреждений.
- 5.2. Стеклопластик РСТ хранят в упакованном виде в закрытых складских помещениях при относительной влажности не более 80 %.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие стеклопластика РСТ требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.
- 6.2. Гарантийный срок хранения стеклопластика РСТ со дня изготовления - 6 месяцев.

Заверенная выписка предоставляется по официальному письменному запросу.

Генеральный директор

С.И.Тынковский