



Юридический адрес предприятия: Российская Федерация, 620024, г. Екатеринбург, Бисертская 29

Фактический адрес: Российская Федерация, 620024, г. Екатеринбург, Елизаветинское шоссе 39

Почтовый адрес: Российская Федерация, 620000, г. Екатеринбург, а/я 3

Сайт: www.ezim.pф, www.e-zim.ru // **E-mail:** info@e-zim.ru

Телефон/факс: +7 343 286-64-81 (многоканальный)

Выписка из технических условий

ТУ 5952-040-12334516-2015

С целью информирования всем заинтересованным лицам предоставляется возможность ознакомления с выпиской из технических условий ТУ 5952-040-12334516-2015 для изучения и принятия решений о приобретении и использовании данных материалов.

ТКАНИ СТЕКЛЯННЫЕ

ТУ 5952-040-12334516-2015

Настоящие технические условия распространяются на ткани стеклянные плотностью от 100 до 400 г/м² (далее ткани), предназначенные для изготовления фольгированных материалов, кровельных материалов, гидростеклоизола, стеклорубероида и т.п.; в качестве обкладочных и прошивочных материалов при производстве теплоизоляции, а также для производства рулонных стеклопластиков и в качестве покровного слоя для трубопроводов.

Расшифровка условного обозначения ткани стеклянной марки Э3 – 200 (100)

В обозначении ткани буквы и цифры обозначают:

Э – электроизоляционная;

3 – класс назначения;

200 – номинальная масса на единицу площади, г/м²;

Ширину ткани в сантиметрах указывают после обозначения марки в скобках.

Расшифровка условного обозначения ткани стеклянной марки Э3/1 – 200 (100)

В обозначении ткани буквы и цифры обозначают:

Э3/1 – экспериментальная;

200 – номинальная масса на единицу площади, г/м²;

Ширину ткани в сантиметрах указывают после обозначения марки в скобках.

Стеклоткани нестандартных характеристик обозначается через дробь цифрами 1, 2 – пример условного обозначения: Э3/1.

Расшифровка условного обозначения ткани стеклянной марки Э3/2 – 200 (100)

В обозначении ткани буквы и цифры обозначают:

Э3/2 – экспериментальная;

200 – номинальная масса на единицу площади, г/м²;

Ширину ткани в сантиметрах указывают после обозначения марки в скобках.

Стеклоткани нестандартных характеристик обозначается через дробь цифрами 1, 2 – пример условного обозначения: Э3/2.

Расшифровка условного обозначения ткани стеклянной марки Т – 11 (100)

В обозначении ткани буквы и цифры обозначают:

Т – техническая;

11 – тип ткани;

Ширину ткани в сантиметрах указывают после обозначения марки в скобках.

Расшифровка условного обозначения ткани стеклянной марки Т – 13 (100)

В обозначении ткани буквы и цифры обозначают:

Т – техническая;

13 – тип ткани;

Ширину ткани в сантиметрах указывают после обозначения марки в скобках.

Расшифровка условного обозначения ткани стеклянной марки Т – 23 (100)

В обозначении ткани буквы и цифры обозначают:

Т – техническая / алфавитно-цифровой порядок;

23 – тип ткани;

Ширину ткани в сантиметрах указывают после обозначения марки в скобках.

По согласованию с заказчиком ткани могут выпускаться с дополнительной обработкой.

Пример условного обозначения при заказе ткани стеклянной

Пример записи ткани при заказе:

Ткань стеклянная марки Э3-200 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015 или

Ткань стеклянная марки Э3/1-200 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015 или

Ткань стеклянная марки Э3/2-200 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015.

Пример записи ткани при заказе:

Ткань стеклянная марки Т-11 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015 или

Ткань стеклянная марки Т-11/1 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015 или

Ткань стеклянная марки Т-13 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015 или

Ткань стеклянная марки Т-13/1 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015 или

Ткань стеклянная марки Т-23 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015 или

Ткань стеклянная марки Т-23/1 (100) ТУ 5952-040-12334516-2015.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные характеристики

1.1.1 Ткани должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться согласно установленным нормам и правилам.

1.1.2 Ткани изготавливаются разнообразных типов с различной структурой переплетения (полотняное, сатин, саржа и т.п.) из малокрученых и некрученых нитей из стекла типа С и Е необработанные или на различных видах замасливателей.

Примечание: Допускается применение других материалов, не ухудшающих качество продукции.

1.1.3 Ткани могут пропитываться аппретирующими составами или подвергаться тепловой обработке.

1.1.4 При выработке тканей на бесчелночных ткацких станках с перевивочной кромкой длина бахромы от уточных нитей должна быть не более 15 мм. Допускается 20% длины рулона с длиной бахромы не более 20 мм.

Примечание: Ткани могут выработываться и с обрезной кромкой.

1.1.5 Ткани изготавливаются шириной 100, 110, 120, 150 см. Допускаемое отклонение от установленной ширины должно быть ± 5 см.

По согласованию с заказчиком ширина ткани может быть изменена.

1.1.6 Физико-механические показатели тканей должны соответствовать требованиям, указанным в таблице № 2, № 4.

Таблица № 2

Марка ткани	Масса на единицу площади, г/м ² , %	Количество нитей, на 1 см		Разрывная нагрузка, Н, не менее	
		основа	уток	основа	уток
Э3-200	200 \pm 40	17 \pm 1	11 \pm 1	1000	1000
Э3/1-200	200 \pm 40	8 \pm 1	8 \pm 1	500	500
Э3/2-200	200 \pm 40	9 \pm 1	8 \pm 1	450	450

Таблица № 4

Марка ткани	Масса на единицу площади, г/м ²	Количество нитей, на 1 см		Разрывная нагрузка, Н, не менее	
		основа	уток	основа	уток
Т-11	395 \pm 30	20 \pm 2	10 \pm 1	3500	1500
Т-13	260 \pm 30	16 \pm 1	10 \pm 1	1100	950
Т-23	230 \pm 30	10 \pm 1	7 \pm 1	750	700

Примечание: Допускаются складки, порезы, надрывы, отверстия в начале и в конце рулона на длине до 3,5 м по всей ширине ткани, а так же дефекты внешнего вида, допускаемые нормативно-технической документацией на применяемые стекловолокнистые материалы.

1.2.4 На каждый рулон ткани приклеивают / вкладывают ярлык или ставят штамп с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- наименования и марки;
- номера партии;
- количества метров в рулоне;
- даты изготовления.

3.8. Каждую партию сопровождают техническим паспортом, который содержит:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- контактной информации предприятия-изготовителя;
- наименования и марки;
- номера партии и даты выпуска;
- количества рулонов или метров в партии;
- результатов испытаний;
- обозначения настоящих технических условий.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Ткани транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на каждом виде транспорта.

5.2. Ткани должны храниться в упакованном виде в закрытых сухих складских помещениях на стеллажах или поддонах при относительной влажности не более 80 %.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие ткани стеклянной требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

Заверенная выписка предоставляется по письменному запросу.

Генеральный директор

С.И.Тынковский