



Система добровольной сертификации продукции, услуг, систем менеджмента и персонала
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»
Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТестПРО»

ОГРН 1247700620815

(ИЛ «ТестПРО»)

Адрес: 105082, г. Москва, ул. Б. Почтовая, дом 36, стр. 6, офис 304-6.



АТТЕСТАТ № RU.RU.750Д12

Телефон: +7 9032335564, e-mail: manager0200@mail.ru

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (анализа) №ТП/25-03154 от 19.05.2025 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория «ТестПРО»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Екатеринбургский завод изоляционных материалов». ОГРН: 1126679023162, ИНН: 6679020304, КПП: 667901001. Адрес: Российская Федерация, Свердловская область, 624000, г. Екатеринбург, Елизаветинское шоссе 39, телефон/факс: +7 (343) 213-35-25, +7 (343) 286-64-81, адрес электронной почты: info@e-zim.ru
Наименование продукции:	Мат конструкционный из рубленого волокна
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Екатеринбургский завод изоляционных материалов». ОГРН: 1126679023162, ИНН: 6679020304, КПП: 667901001. Адрес: Российская Федерация, Свердловская область, 624000, г. Екатеринбург, Елизаветинское шоссе 39, телефон/факс: +7 (343) 213-35-25, +7 (343) 286-64-81, адрес электронной почты: info@e-zim.ru
Технический регламент:	-
Испытано согласно требованиям:	ТУ 23.14.12-002-12334516-2017 Маты конструкционные из рубленого волокна. Технические условия
Дата получения образца:	24.04.2025

Результаты испытаний на соответствие требованиям

По физико-механическим показателям

Марка мата	Наименование показателя	Нормы по НД	Результат
CSM 300	Номинальная масса на единицу площади, г/м ²	300	Соответствует
	Допускаемое отклонение от номинального значения массы на единицу площади, %:		
	- для среднего значения	±12	Соответствует
	- для единичного значения	±20	
	Разрывная нагрузка, Н, не менее	150	Соответствует
	Растворимость связующего в стироле, с, не более	40	Соответствует
	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	6,0±1,2	Соответствует
Массовая доля влаги, % не более	0,3	Соответствует	
CSM 300-N	Номинальная масса на единицу площади, г/м ²	300	Соответствует
	Допускаемое отклонение от номинального значения массы на единицу площади, %:		
	- для среднего значения	±12	Соответствует
	- для единичного значения	±20	
	Разрывная нагрузка, Н, не менее	150	Соответствует
	Растворимость связующего в стироле, с, не более	40	Соответствует
	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	не более 5,4	Соответствует
Массовая доля влаги, % не более	0,3	Соответствует	
CSM 450	Номинальная масса на единицу площади, г/м ²	450	Соответствует
	Допускаемое отклонение от номинального значения массы на единицу площади, %:		
	- для среднего значения	±12	Соответствует
	- для единичного значения	±20	
	Разрывная нагрузка, Н, не менее	150	Соответствует
	Растворимость связующего в стироле, с, не более	40	Соответствует
	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	5,5±1,1	Соответствует
Массовая доля влаги, % не более	0,3	Соответствует	
CSM 450-N	Номинальная масса на единицу площади, г/м ²	450	Соответствует
	Допускаемое отклонение от номинального значения массы на единицу площади, %:		
	- для среднего значения	±12	Соответствует
	- для единичного значения	±20	
	Разрывная нагрузка, Н, не менее	150	Соответствует
	Растворимость связующего в стироле, с, не более	40	Соответствует
	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	не более 4,8	Соответствует
Массовая доля влаги, % не более	0,3	Соответствует	
CSM 600	Номинальная масса на единицу площади, г/м ²	600	Соответствует
	Допускаемое отклонение от номинального значения массы на единицу площади, %:		
	- для среднего значения	±12	Соответствует
	- для единичного значения	±20	
	Разрывная нагрузка, Н, не менее	150	Соответствует
	Растворимость связующего в стироле, с, не более	40	Соответствует
	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	5,0±1,0	Соответствует
Массовая доля влаги, % не более	0,3	Соответствует	
CSM 600-N	Номинальная масса на единицу площади, г/м ²	600	Соответствует
	Допускаемое отклонение от номинального значения массы на единицу площади, %:		
	- для среднего значения	±12	Соответствует
	- для единичного значения	±20	
	Разрывная нагрузка, Н, не менее	150	Соответствует
	Растворимость связующего в стироле, с, не более	40	Соответствует
	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	не более 4,8	Соответствует
Массовая доля влаги, % не более	0,3	Соответствует	

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Вес рулона

Марка мата	Наименование показателя	Нормы по НД	Результат
CSM 300	Вес рулона мата	38 кг ± 5%	Соответствует
	Диаметр рулона	300 ± 10 мм	Соответствует
CSM 450	Вес рулона мата	40 кг ± 5%	Соответствует
	Диаметр рулона	300 ± 10 мм	Соответствует
CSM 600	Вес рулона мата	40 кг ± 5%	Соответствует
	Диаметр рулона	300 ± 10 мм	Соответствует

Наименование показателя	Нормы по НД	Результат
<p>На матах не допускаются следующие пороки внешнего вида:</p> <ul style="list-style-type: none"> - грубые складки, приводящие к разрушению мата; - разрывы; - участки с нехваткой рубленых волокон (просветы) диаметром более 20 см; - грязь, размером более 5 см; - масляные пятна; - инородные включения; - участки непропитанные связующим; - скопление пуха на участке диаметром более 5 см; - участки с нераспределенными волокнами диаметром более 20 см; - завернутая кромка; - влажные участки 	Не допускается	Дефекты не обнаружены
<p>Маркировка</p> <p>К каждому рулону мата при пакетировании его в полукороб должен быть прикреплен ярлык с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименования изготовителя и его товарного знака; - местонахождения изготовителя; - наименования и марки мата; - номера рулона – на усмотрение производителя; - номера партии; - веса рулона, кг; - даты изготовления; - обозначения настоящих технических условий; - фамилии ответственного – на усмотрение производителя; - условий хранения – на усмотрение производителя 	-	Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытанные образцы соответствуют ТУ 23.14.12-002-12334516-2017.

Руководитель ОИП

Тех. специалист



С. Р. Ейников

А.Е. Зайнуллин

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям